

Standoflex Plastic Primer U3060



Standoflex Plastik-Primer U3060 è un primer 1K per plastica per applicazioni triplo strato. Facile da usare, aderisce alle plastiche più comuni usate per le parti esterne delle vetture.

- Facile da usare.
- Aderisce a tutte le parti in plastica esterne delle auto.
- Primer 1K per applicazioni triplo-strato.

Primer 1K per la verniciatura di parti in plastica.



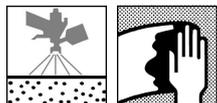
The Art of Refinishing.

Standoflex Plastic Primer U3060

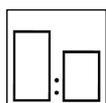
Preparazione del prodotto - applicazione STANDARD



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Per le parti esterne in plastica, condizionamento 60 minuti a 60-65°C / prima pulizia con paglietta ultrafine imbevuta di detergente per plastiche / pulizia finale con un panno bagnato di detergente per plastiche.
Riparazione di parti esterne in plastica, carteggiate e pulite



Primer	
Volume	Peso
100	100
U3060	

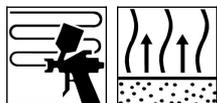


Non applicabile



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Alta efficienza	1.2 - 1.3	1.5 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pressione di atomizzazione

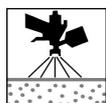
Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



1 mano normale appassimento finale: 10 min



20 °C	10 min
-------	--------



Fondo appropriato
Stucco

Conforme alla
normativa VOC

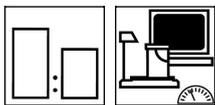
Questa preparazione non è regolamentata dalla direttiva sui VOC

Standoflex Plastic Primer U3060

Prodotti

Standoflex Plastic Primer U3060

Preparazione del prodotto



I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto nel Standwin IQ e nella scheda tecnica.



1 - 2 μm

Copertura teorica

40 m²/l 1 micron di spessore a secco

A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare. Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.



Pulire dopo l'uso con detergente a solvente per aerografi.

Note

- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
- Agitare prima dell'uso
- Le parti in plastica verniciate non devono essere lavate con un getto ad alta pressione nelle prime 6 settimane. Dopo questo periodo, l'ugello deve trovarsi a una distanza non inferiore a 30 cm dall'oggetto.

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Standox. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Standox escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.

